**Technická specifikace**

**1.** **Kompatibilní technologie pro rozšíření a modernizaci současného strojního vybavení balírny**

**Seřazovací dopravník a stohovací jednotka:**

**Výrobce, příp. označení zařízení:** *doplní dodavatel*

**Požadovaný počet kusů:**  **1 ks**

**Zařízení musí splňovat následující požadavky:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Základní technické parametry** | **Požadované hodnoty** *musí být splněno* | **Hodnota nabízeného plnění**  *doplní dodavatel* |
| Liniový seřazovač pro linku, kterou již zadavatel disponuje (s šíří folie 420 mm a délkou kroku balícího stroje 627 mm s možností seřazení produktů o velikosti balení 190,5 x 156,75 mm řazené ve formátu 2 balení vedle sebe a 4 balení za sebou a o velikosti balení 127 x 209 mm řazené ve formátu 3 balení vedle sebe a 3 balení za sebou). Změna formátu balení možná pouze úpravou programu, bez nutnosti technické úpravy stroje. | Ano | *Ano/Ne* |
| Liniový seřazovač včetně nosných rámů celonerezový, všechny plochy vhodné pro kontakt s potravinami, splňující krytí minimálně IP 54. | Ano | *Ano/Ne* |
| Liniový seřazovač balení: přenášecí pásy přebírají balíčky přímo v jednotce podélného řezání balicího stroje a slučují je bez otáčení do jedné stopy s aktivním bočním vedením balení. | Ano | *Ano/Ne* |
| Výšku přenosu balení lze bez potřeby nářadí upravit příslušné hloubce průtahu balení v rozsahu min. 10–95 mm | Ano | *Ano/Ne* |
| Výstupní dopravník s funkcí stohovací jednoty pro následné ruční kartonování orientovaný příčně ve směru toku produktu a orientovaný na levou stravu. | Ano | *Ano/Ne* |
| Výkon výstupního stohovacího dopravníku regulovatelný v rozsahu 1 až minimálně 90 balení za minutu. | Ano | *Ano/Ne* |
| Výška stohování až 150 mm. | Ano | *Ano/Ne* |
| Přizpůsobení rozměrům balení lze provést bez potřeby nářadí. | Ano | *Ano/Ne* |
| Nastavitelný počet balení v kapsovém unašeči, možno využít kombinace počtu balení v minimálně 2 po sobě jdoucích šachtách. | Ano | *Ano/Ne* |
| Celková délka sestavy | max. 3,5 m | *doplňte hodnotu* |
| Celková šířka stohovacího výstupního dopravníku | max. 2,2 m | *doplňte hodnotu* |
| Synchronizace procesu s hlubokotažnou baličkou HAJEK VSETM 30, kterou zadavatel již disponuje. | Ano | *Ano/Ne* |
| Ovládání stroje v českém jazyce. Dokumentace a návod v českém jazyce. | Ano | *Ano/Ne* |
| Dodávka včetně balného, vykládky, ustavení na místo, instalace, uvedení do provozu, odzkoušení všech aplikací a nastavení programů, zaškolení obsluhy a údržby | Ano | *Ano/Ne* |
| Stroj se musí v rozmontovaném stavu vejít do montážního otvoru o šířce 160 cm x výšce 222 cm. Pro manipulaci musí být přístroj rozdělen na části o délce max. 7,5 m. | Ano | *Ano/Ne* |
| Kompatibilita seřazovacího dopravníku a stohovací jednotky s nově pořizovanou linkou | Ano | *Ano/Ne* |

**Zařízení pro porcování a třídění porcí:**

**Výrobce, příp. označení zařízení:** *doplní dodavatel*

**Požadovaný počet kusů:**  **1 ks**

**Zařízení musí splňovat následující požadavky:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Základní technické parametry** | **Požadované hodnoty** *musí být splněno* | **Hodnota nabízeného plnění**  *doplní dodavatel* |
| Zařízení včetně nosných rámů celonerezové, všechny plochy včetně dopravníků vhodné pro kontakt s potravinami a krytím minimálně IP 65. | Ano | *Ano/Ne* |
| Zařízení musí umožnit zpracování vstupních produktů a realizaci finálních výrobků dle přílohy této specifikace - Aplikace (záložka č.1 – modernizace) | Ano | *Ano/Ne* |
| Porce výrobků o hmotnosti min. od 80 g do 1000 g a volitelné tloušťce plátku min. 0,1 – 50 mm (pro možnost rozšíření portfolia) | Ano | *Ano/Ne* |
| Plně automatické centrální zakládání tyčí produktů včetně předřazeného taktovacího dopravníku. | Ano | *Ano/Ne* |
| Krájení ozubeným povrchově upraveným kruhovým nožem, součástí dodávky minimálně 1 ks. | Ano | *Ano/Ne* |
| Rozpoznání počátku produktu (pro optimalizaci ztrát produktu a výkonu linky). | Ano | *Ano/Ne* |
| Selekce počátečních nestandardních porcí a patek produktu samostatně do připravených přepravek E2. | Ano | *Ano/Ne* |
| Podpora funkce řezů na prázdno s možností vzdálením se nože od produktu při řezu na prázdno. | Ano | *Ano/Ne* |
| Automatické nastavení mezery mezi nožem a krájecí hranou. | Ano | *Ano/Ne* |
| Servomotoricky nastavitelná výška krájecí šachty s automatickým nastavením dle aktuálně zvoleného programu. | Ano | *Ano/Ne* |
| Servomotoricky sesuvná porcovací jednotka umožňující formy porce: šindel, příčně orientovaný šindel, komínek o výšce až 80 mm, shaved a shaved ohýbaný ve 2 osách. | Ano | *Ano/Ne* |
| Možnost egalizace hmotnosti porcí pomocí průběžné kontrolní váhy. | Ano | *Ano/Ne* |
| Hmotnostně nestandardní porce třídit 3polohovou výhybkou na separátní dopravník k manuálnímu dovážení až k prostoru vkládání. Délka dopravníku až po konec vkládacího pásu. | Ano | *Ano/Ne* |
| Hmotnostně egalizované porce jsou automaticky zakládány do stávající balící linky Multivac R535, se kterou je automatický zakladač synchronizován. | Ano | *Ano/Ne* |
| Senzor pro manuální vkládání, který umožňuje přepravu porcí k bodu vkládání, kde jsou produkty zastaveny a vkládány (pro možnost vložení 2 vrstev výrobku do jednoho balení). | Ano | *Ano/Ne* |
| Délka dopravníkového pásu zakladače nad balicí linkou 2500-2700 mm. | Ano | *Ano/Ne* |
| Výška zařízení | max. 2,5 m | *doplňte hodnotu* |
| Délka zařízení | max. 9,0 m | *doplňte hodnotu* |
| Možnost vzdáleného servisního přístupu | Ano | *Ano/Ne* |
| Ovládání stroje v českém jazyce. Dokumentace a návod v českém jazyce. | Ano | *Ano/Ne* |
| Dodávka včetně balného, vykládky, ustavení na místo, instalace, uvedení do provozu, odzkoušení všech aplikací a nastavení programů, zaškolení obsluhy a údržby | Ano | *Ano/Ne* |
| Přístroj se musí v rozmontovaném stavu vejít do montážního otvoru o šířce 160 cm x výšce 222 cm. Pro manipulaci musí být přístroj rozdělen na části o délce max. 7,5 m. | Ano | *Ano/Ne* |
| Kompatibilita zařízení pro porcování a třídění porcí s nově pořizovanou linkou | Ano | *Ano/Ne* |

**2.** **Rozšíření kapacity balírny o novu paralelní integrovanou linku**

**Paralelní integrovaná linka:**

**Výrobce, příp. označení zařízení:** *doplní dodavatel*

**Požadovaný počet kusů:**  **1 ks**

**Zařízení musí splňovat následující požadavky:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Základní technické parametry** | **Požadované hodnoty** *musí být splněno* | **Hodnota nabízeného plnění**  *doplní dodavatel* |
| Linka včetně nosných rámů celonerezová, všechny plochy včetně dopravníků vhodné pro kontakt s potravinami, splňující krytí minimálně IP 54 v části pro manipulaci se zabaleným produktem a u strojů v kontaktu s nebaleným produktem minimálně IP 65 | Ano | *Ano/Ne* |
| Délka celé linky | max. 20,4 m | *doplňte hodnotu* |
| Výška linky | max. 2,5 m | *doplňte hodnotu* |
| Zařízení musí umožnit zpracování vstupních produktů a realizaci finálních výrobků dle přílohy této specifikace - Aplikace (záložka č.2 – nová linka) | Ano | *Ano/Ne* |
| Linka pro šíři folie 610 mm s délkou kroku 380 mm se 2 formáty: 3 balení vedle sebe a 3 balení za sebou pro velikost balení a 3 balení vedle sebe a 2 balení za sebou pro balení | Ano | *Ano/Ne* |
| V konfiguraci 3 balení vedle sebe a 3 balení za sebou možnost balení do vakua a modifikované atmosféry. Součástí dodávky musí být 3 sady tvarovacích desek (pro šindel ve vakuu, pro šindel v modifikované atmosféře a pro shaved v modifikované atmosféře). | Ano | *Ano/Ne* |
| V konfiguraci 3 balení vedle sebe a 2 balení za sebou možnost balení do vakua a modifikované atmosféry. Součástí dodávky musí být 2 sady tvarovacích desek (pro šindel ve vakuu, pro šindel v modifikované atmosféře). | Ano | *Ano/Ne* |
| Výkon linky při formátu 3 balení vedle sebe a 3 balení za sebou a hloubce balení min. v rozsahu 10 - 30 mm plynule regulovatelný do rychlosti minimálně 90 balení za minutu. | Ano | *Ano/Ne* |
| Porce výrobků o hmotnosti min. od 80 g do 1000 g a volitelné tloušťce plátku min. 0,1 – 50 mm (pro možnost rozšíření portfolia). | Ano | *Ano/Ne* |
| Plně automatické centrální zakládání tyčí produktů včetně předřazeného taktovacího dopravníku. | Ano | *Ano/Ne* |
| Krájení ozubeným povrchově upraveným kruhovým nožem, součástí dodávky minimálně 1 ks. | Ano | *Ano/Ne* |
| Rozpoznání počátku produktu (pro optimalizaci ztrát produktu a výkonu linky). | Ano | *Ano/Ne* |
| Selekce počátečních nestandardních porcí a patek produktu samostatně do připravených přepravek E2. | Ano | *Ano/Ne* |
| Podpora funkce řezů na prázdno s možností vzdálením se nože od produktu při řezu na prázdno. | Ano | *Ano/Ne* |
| Automatické nastavení mezery mezi nožem a krájecí hranou. | Ano | *Ano/Ne* |
| Servomotoricky nastavitelná výška krájecí šachty s automatickým nastavením dle aktuálně zvoleného programu. | Ano | *Ano/Ne* |
| Servomotoricky sesuvná porcovací jednotka umožňující formy porce: šindel, komínek o výšce až 80 mm, shaved, přehýbané plátky. | Ano | *Ano/Ne* |
| Možnost egalizace hmotnosti porcí pomocí průběžné kontrolní váhy. | Ano | *Ano/Ne* |
| Hmotnostně nestandardní porce třídit 3polohovou výhybkou na separátní dopravník k manuálnímu dovážení až k prostoru vkládání. Délka dopravníku až po konec vkládacího pásu. | Ano | *Ano/Ne* |
| Hmotnostně egalizované porce jsou automaticky zakládány do balící linky. | Ano | *Ano/Ne* |
| Automatický zakladač integrovaný do rámu balicího stroje. | Ano | *Ano/Ne* |
| Senzor pro manuální vkládání, který umožňuje přepravu porcí k bodu vkládání, kde jsou produkty zastaveny a vkládány (pro možnost vložení 2 vrstev výrobku do jednoho balení). | Ano | *Ano/Ne* |
| Automatické mazání transportních řetězů balicího stroje. | Ano | *Ano/Ne* |
| Transportní řetěz balicího stroje s nerezovými upínacími prvky a servomotorickým pohonem. | Ano | *Ano/Ne* |
| Možnost balení do měkkých spodních a tuhých spodních folií. Tloušťka spodní folie v rozsahu minimálně 90 až 450 µm a horní folie v rozsahu minimálně 50 až 120 µm. Možnost balení do folie z mono-materiálů (PP, PET). | Ano | *Ano/Ne* |
| Motorické odvíjení jumbo rolí spodní folie o průměru role až do 800 mm a maximální hmotnosti role do 700 kg, s pneumatickým trnem pro středy folií 152 mm (6 palců). | Ano | *Ano/Ne* |
| Součástí dodávky vozík na přepravu rolí spodní folie o průměru až 800 mm s možností stabilizace folií o menším průměru. | Ano | *Ano/Ne* |
| Upozornění při konci spodní folie s automatickým vypnutím stroje přes předem nastavený počet taktů a rozpoznání napojení spodní folie. | Ano | *Ano/Ne* |
| Strojem kontrolované zacházení s informacemi pozastavení funkcí, například automatického plnění v místě lepicí pásky, nebo etiketování prázdných balení. | Ano | *Ano/Ne* |
| Zdvihací zařízení formovací a svařovací stanice bez mazání, nebo mazané automaticky centrálně. | Ano | *Ano/Ne* |
| Elektrický servopohon pro zdvihací stanice tvarování a svařování s možností spodního a horního zdvihu stanice. | Ano | *Ano/Ne* |
| Možnost výměny formovacích desek a svařovacích brýlí bez použití nářadí. | Ano | *Ano/Ne* |
| Odvíjení horní folie na pneumatickém trnu s pneumaticky poháněnou kotoučovou brzdou na pneumatickém rameni. | Ano | *Ano/Ne* |
| Upozornění při konci horní folie s automatickým vypnutím stroje přes předem nastavený počet taktů a rozpoznání napojení horní folie. | Ano | *Ano/Ne* |
| Ovládání fotoznačky pro roztažitelné horní folie. | Ano | *Ano/Ne* |
| Vakuování a zaplynování výplachem přes boční otvory s trny. | Ano | *Ano/Ne* |
| Manuální podélné nastavení každého ze 3 agregátu příčného sekání. Rádius sekání kulatého rohu balení minimálně 8 mm. | Ano | *Ano/Ne* |
| Podélné řezání kruhovými noži. Navíjení zbytkové folie na kotouče. | Ano | *Ano/Ne* |
| Vodou chlazené vakuové čerpadlo umístěné uvnitř stroje o výkonu minimálně 360 m3 za hodinu. | Ano | *Ano/Ne* |
| Balení s nopky pro jednodušší otevírání balení. | Ano | *Ano/Ne* |
| Svařovací desky pro oba formáty s rámečkovým svařováním. | Ano | *Ano/Ne* |
| Vodou chlazené formovací desky. | Ano | *Ano/Ne* |
| Balicí linka s možností napojení na uzavřený chladicí okruh. | Ano | *Ano/Ne* |
| Příčně uložené aplikátory etiket pro označení horní i spodní strany balíčku, plně poháněné servomotorem. Aplikace etiket pomocí pružinových prstů. | Ano | *Ano/Ne* |
| Dynamická koordinace pohybu mezi baličkou a etiketovacím strojem. | Ano | *Ano/Ne* |
| Aplikátory etiket umožňující neoznačení prázdných balení, jež jsou automaticky detekovány balicím strojem. | Ano | *Ano/Ne* |
| Horní aplikátor etiket s maximální šířkou etikety 120 mm, minimální rozměr etikety 30 x 30 mm. Možnost aplikace transparentních i papírových etiket. | Ano | *Ano/Ne* |
| Spodní aplikátor etiket s maximální šířkou etikety 120 mm, minimální rozměr etikety 30 x 30 mm. Možnost aplikace papírových etiket. Včetně termotransferové tiskárny pro šířku etiket min. v rozpětí 30-116 mm na nosném pásu min. v rozpětí 34-120 mm, rozlišení min. 300 dpi, rychlost tisku až 300 mm za sekundu. Šířka tisku minimálně 104 mm. | Ano | *Ano/Ne* |
| Součástí dodávky vozík se zdvihacím zařízením s elektrickým pohonem pro výměnu formátů a horních folií. | Ano | *Ano/Ne* |
| Liniový seřazovač včetně nosných rámů celonerezový, všechny plochy vhodné pro kontakt s potravinami, splňující krytí minimálně IP 54. | Ano | *Ano/Ne* |
| Liniový seřazovač balení, přenášecí pásy přebírají balíčky přímo v jednotce podélného řezání balicího stroje a slučují je bez otáčení do jedné stopy s aktivním bočním vedením balení. | Ano | *Ano/Ne* |
| Výšku přenosu balení lze bez potřeby nářadí upravit příslušné hloubce průtahu balení min. v rozsahu 10–95 mm. | Ano | *Ano/Ne* |
| Výstupní dopravník s funkcí stohovací jednoty pro následné ruční kartonování orientovaný příčně ve směru toku produktu a orientovaný na levou stravu s integrovanou výhybkou pro vytřiďování i jednotlivých balení (např. prázdných, nebo vadných) na základě informací z balicího stroje. | Ano | *Ano/Ne* |
| Výkon výstupního stohovacího dopravníku regulovatelný v rozsahu 1 až minimálně 90 balení za minutu. | Ano | *Ano/Ne* |
| Výška stohování až 150 mm. | Ano | *Ano/Ne* |
| Přizpůsobení balením a šířkám produktu lze provést bez potřeby nářadí. | Ano | *Ano/Ne* |
| Nastavitelný počet balení v kapsovém unašeči, možno využít kombinace počtu balení v minimálně 2 po sobě jdoucích šachtách. | Ano | *Ano/Ne* |
| Celková šířka stohovacího výstupního dopravníku | max. 2,2 m | *doplňte hodnotu* |
| Všechny moduly linky jsou vzájemně synchronizovány. | Ano | *Ano/Ne* |
| Možnost vzdáleného servisního přístupu | Ano | *Ano/Ne* |
| Ovládání všech součástí linky v českém jazyce. Dokumentace a návod v českém jazyce. | Ano | *Ano/Ne* |
| Dodávka včetně balného, vykládky, ustavení na místo, instalace, uvedení do provozu, odzkoušení všech aplikací a nastavení programů, zaškolení obsluhy a údržby | Ano | *Ano/Ne* |
| Stroj se musí v rozmontovaném stavu vejít do montážního otvoru o šířce 160 cm x výšce 222 cm. Pro manipulaci musí být přístroj rozdělen na části o délce max. 7,5 m. | Ano | *Ano/Ne* |

*Veškeré údaje vč. označení výrobce a výrobku doplní dodavatel v souladu s technickými údaji nabízeného výrobku.*

*Modře podbarvený text bude ze specifikace odstraněn.*